

VORTEILE

- Einstellbare Verweilzeit
- Einstellbare Rotordrehzahl
- Einstellbarer Materialtransport
- Individuell ausgeführte Mahlplatten und Mahlbahnen
- Intelligente Leistungsregelung
- Präzise Dosierung

In Kombination sorgen diese zentralen Funktionen für hohe Flexibilität und eine präzise Materialaufbereitung.

FUNKTIONSPRINZIP

- Materialzufuhr über einen Einlaufstutzen – geeignet für Granulate, Pulver und weitere Feststoffe
- Drehzahlvariabler Rotor beschleunigt das Material über Schlagplatten und schleudert es gegen feststehende Mahlbahnen
- Optimierte Prallkräfte und wiederholte Kollisionen ermöglichen effizienten Materialaufschluss und/oder gezielte Verkugelung – ohne übermäßige Zerkleinerung und Feinkornbildung
- Pneumatischer Lufttransport zur Absaugung und Austragung des Materials
- Ergebnis: optimal konditioniertes Material für nachgeschaltete Trenn- und Sortierprozesse

ANWENDUNGSBEREICH

- Aufschluss und Verkugelung von vorbehandelten Verbundmaterialien



TECHNISCHE DATEN

Typ	HOTU500x300	HOTU1000x400
Motorleistung	55kW 75kW 90kW	110kW 132kW 160kW
Mahlprinzip	Mahlplatten gegen Verschleißleisten	
Abmessungen (LxBxH)	2.242 x 1.563 x 1.573 mm	3.097 x 2.919 x 2.441 mm
Gewicht	max. 1.590 kg	max. 4.200 kg
Absaugleistung	3.500 m³/h erforderlich	6.000 m³/h-7.500 m³/h erforderlich
Geräusch-emission	> 90 dB(A), Schalldämmung empfohlen	> 85 dB(A), Schalldämmung empfohlen
Zuführung	mechanisch über Dosierschnecke	
Austrag	pneumatisch	
Kühlung	Luftstrom	
Sicherheits-funktionen	Zuhaltung, Vibrations- und Temperaturüberwachung	
Durchsatz	55kW: 1000 - 1200 kg/h 75kW: 1400 - 1500 kg/h 90kW: 1700 - 1900 kg/h	110kW: 2000 - 2300 kg/h 132kW: 2500 - 2800 kg/h 160kW: 3000 - 3500 kg/h