

VORTEILE

- Präzise Trennung von Leicht- und Schwergut durch definierte Luftströmung und Zick-Zack-Kanalführung
- Kanalbreite einstellbar
- Hohe Prozessstabilität bei kontinuierlicher Materialaufgabe und dank gleichmäßiger Durchströmung
- Wartungsfreundlich durch sehr gute Zugänglichkeit
- Flexibel an das Aufgabegut anpassbare Ausführung (Stahl, Edelstahl, PU- oder HX-Vollauskleidung)
- Kompakte Bauweise für die Integration in neue oder bestehende Anlagen
- Geeignet für vielfältige Stoffströme unterschiedlicher Dichte, Partikelform und Größe

FUNKTIONSPRINZIP

Das Aufgabematerial gelangt über eine Zellenradschleuse in den Zick-Zack-Sichter und wird über den gesamten Kanalquerschnitt verteilt. Ein von unten eingeleiteter Luftstrom durchströmt den Materialfluss:

- Schwergut (größer/dichter) sinkt nach unten und wird am Schwergutauslauf abgeführt
- Leichtgut (kleiner/geringer in Dichte) wird mit dem Luftstrom nach oben transportiert und über die Absaugung ausgetragen
- Die Trenngüte wird über die Kanalbreite und Luftmenge feinjustiert

ANWENDUNGSBEREICH

- Trennung von Stoffgemischen nach Dichte, Partikelform oder Größe
- Abscheidung von Störstoffen
- Vor- oder Nachsortierung in komplexen Prozessketten



TECHNISCHE DATEN

Type	ZZS180	ZZS250	ZZS350	ZZS450
Kanalbreiten (mm)	400 / 500 / 600 / 800 / 1000 / 1200	600 / 800 / 1000 / 1200 / 1600 / 2000	800 / 1000 / 1200 / 1600 / 1800 / 2000	1200 / 1600 / 2000
Umlenkungen	3-5	3-5	3-5	3
max. Luftmenge (m³/h)	bis 16.850	bis 46.800	bis 65.220	bis 84.240
mögliche Schleusen	AS450/AS600/AS800	AS450/AS600/AS800	AS600/AS800/AS1000	AS1000/AS1200
Länge L (mm)	ca. 1.085	ca. 1.360	ca. 1.400	ca. 2.360
Breite B (mm) abhängig von Kanalbreite	516 – 1.316	716 – 2.116	916 – 2.116	1.340 – 2.140
Höhe H (mm)	1.298	1.800 – 2.260	2.300	3.800
Einblas	von oben / seitlich	von oben / seitlich	seitlich	seitlich
Auslauf Schwergut	unten, mit optionaler Schleuse			
Auslauf Leichtgut	Absaugung oben (Unterdruck)			
Wartung	ein- oder beidseitig			beidseitig