

### VORTEILE

gegenüber herkömmlichen  
Wirbelstromabscheidern

#### Einzigartige Bauweise

- Kein Materialverlust durch  
Luftwiderstand

#### Höchste Reinheit

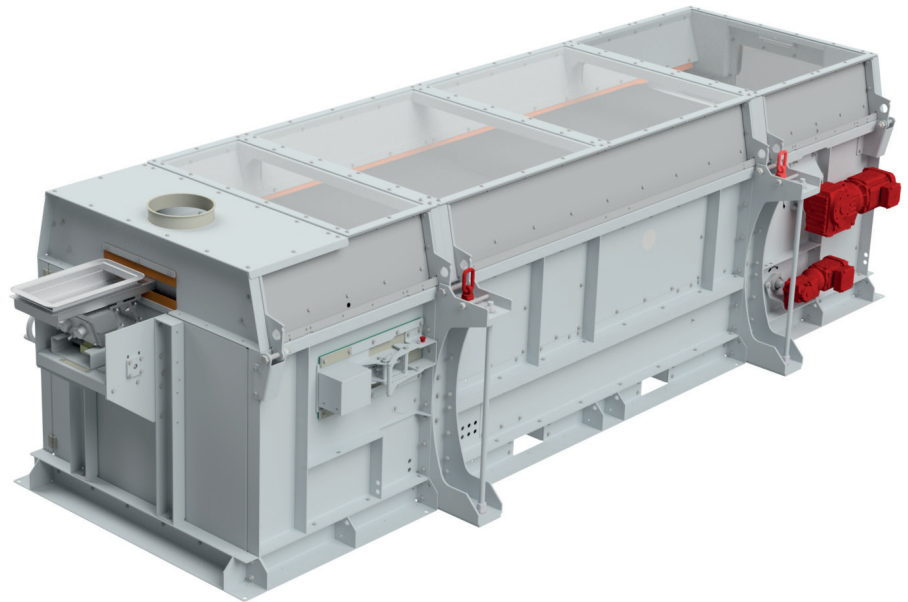
- Trennung von Kornspektrum  
im Feinstbereich

#### Einfache Wartung

- Seitliche Zugangsmöglichkeit
- Einfacher Gurtwechsel
- Komfortable Einstellmöglichkeiten

#### Stand-Alone-Lösung

- in Kombination mit Aufgabe- und  
Fördertechnik



### FUNKTIONSPRINZIP

- Erzeugung hochfrequenter  
magnetischer Wechselfelder, die  
Wirbelströme in leitfähigen  
NE-Metallen auslösen
- Kraftimpuls sorgt für gezielte  
Ablenkung der NE-Teile aus dem  
Materialstrom
- Einzigartiges seitliches Ablenken der  
Partikel durch eine Wirbelstrombarriere
- Minimiert Einflüsse durch Luftströme,  
die bei gerader Ausgabe entstehen
- Ermöglicht maximale Materialreinheit  
und Trennung kleinster Partikel,  
einschließlich Stäube

### ANWENDUNGSBEREICH

#### Prozess

- Nach dem Trenntisch zur Feinaufbereitung
- Als Stand-Alone-Lösung zur Nachreinigung

#### Branche

- Elektroschrott
- Elektrokabel
- Autoschredder
- Dosen
- Metallspäne
- Batterierecycling

### TECHNISCHE DATEN

Korngröße	0,1-10 mm
Durchsatz	bis zu 300 kg/h
Arbeitsbreite	200 mm
Achsabstand Fördergurt	3100 mm
Breite Fördergurt	900 mm
Antrieb Fördergurt	1,5 kW Fabr. SEW 230/400 Volt, 50 Hz, IP55
Geschwindigkeit Fördergurt	bis zu 2,0 m/s, elektronisch verstellbar
Antrieb Reinigung Fördergurt	0,37 kW Fabr. SEW 230/400 Volt, 50 Hz, IP55
Magnetsystem	Drehzahl einstellbar
Antrieb Magnettrommel	5,5 kW Fabr. SEW 230/400 Volt, 50 Hz, IP55
Zuführung	über Vibrorinne
Antrieb Vibrorinne	230 V, 50 Hz Magnetschwinge, 2x 0,07 kW
Steuerung	optional mit eigenem Schaltschrank
Gewicht	2.600 kg
Maße	L 4.440 mm x B 1.390mm x H 1.325 mm