

VORTEILE

- Robuste Bauweise für kontinuierlichen Betrieb
- Hohe Zerkleinerungsleistung auch bei komplexen Materialverbunden
- Feinjustierbare Zerkleinerungsparameter (Drehzahl, Hammerabstand)
- Keilförmig bestückter Rotor für optimierte Schlagwirkung
- Kühlung von Mühle und Mahlgut durch Luftstrom
- Sichere Wartung dank elektromechanischer Verriegelung
- Zugängliche Verschleißteile für schnellen Austausch
- Integrierte Vibrationsüberwachung

FUNKTIONSPRINZIP

- Materialzufuhr erfolgt mechanisch/pneumatisch über Schnecke, Band, Vibrorinne oder Zyklonabscheider
- Zerkleinerung durch rotierende Hämmer und feststehende Verschleißleisten im Mahlraum
- Kühlung des Mahlguts durch Luftstrom
- Abförderung über Trogkettenförderer
- Vibrationsüberwachung per Sensor
- Gehäusesicherung mit elektromechanischer Schlüsselverriegelung

ANWENDUNGSBEREICH

- Vermahlung von vorbehandeltem Material < 100 mm



TECHNISCHE DATEN

Type	VEHA1700 HD
Motor power	350 kW
Antrieb	Keilriemen, Frequenzumrichter im Schaltschrank
Mahlprinzip	Hammerwerk mit rotierenden Hämmern gegen Verschleißleisten
Abmessungen (LxBxH)	4.150 × 2.200 × 2.240 mm
Gewicht	ca. 12.500 kg
Geräuschemission	> 90 dB(A), Schalldämmung empfohlen
Zuführung	mechanisch
Austrag	mechanisch
Kühlung	Luftstrom
Sicherheitsfunktionen	Schlüsselverriegelung, Vibrations- und Temperaturüberwachung