

## VORTEILE

- Robuste Bauweise für kontinuierlichen Betrieb
- Hohe Zerkleinerungsleistung auch bei komplexen Materialverbunden
- Feinjustierbare Zerkleinerungsparameter (Drehzahl, Hammerabstand)
- Keilförmig bestückter Rotor für optimierte Schlagwirkung
- Kühlung von Mühle und Mahlgut durch Luftstrom
- Sichere Wartung dank elektromechanischer Verriegelung
- Zugängliche Verschleißteile für schnellen Austausch
- Integrierte Vibrationsüberwachung

## FUNKTIONSPRINZIP

- Materialzufuhr erfolgt mechanisch/pneumatisch über Schnecke, Band, Vibrorinne oder Zyklonabscheider
- Zerkleinerung durch rotierende Hämmer und feststehende Verschleißleisten im Mahlraum
- Kühlung des Mahlguts durch Luftstrom
- Abförderung über Absaugung oder Trogkettenförderer
- Vibrationsüberwachung per Sensor
- Gehäusesicherung mit elektromechanischer Schlüsselverriegelung

## ANWENDUNGSBEREICH

- Vermahlung von vorbehandeltem Material < 50 mm



## TECHNISCHE DATEN

Type	VEHA1000	VEHA1700
<b>Motorleistung</b>	200 kW	350 kW
<b>Antrieb</b>	Keilriemen, Frequenzumrichter im Schaltschrank	Keilriemen, Frequenzumrichter im Schaltschrank
<b>Mahlprinzip</b>	Hammerwerk mit rotierenden Hämmern gegen Verschleißleisten	Hammerwerk mit rotierenden Hämmern gegen Verschleißleisten
<b>Abmessungen (LxBxH)</b>	3.150 × 2.000 × 1.000 mm	4.150 × 2.200 × 2.240 mm
<b>Gewicht</b>	ca. 8.000 kg	ca. 12.500 kg
<b>Geräuschemission</b>	> 90 dB(A), Schalldämmung empfohlen	> 90 dB(A), Schalldämmung empfohlen
<b>Zuführung</b>	mechanisch/pneumatisch	mechanisch/pneumatisch
<b>Austrag</b>	mechanisch/pneumatisch	mechanisch/pneumatisch
<b>Kühlung</b>	Luftstrom	Luftstrom
<b>Sicherheitsfunktionen</b>	Schlüsselverriegelung, Vibrations- und Temperaturüberwachung	Schlüsselverriegelung, Vibrations- und Temperaturüberwachung